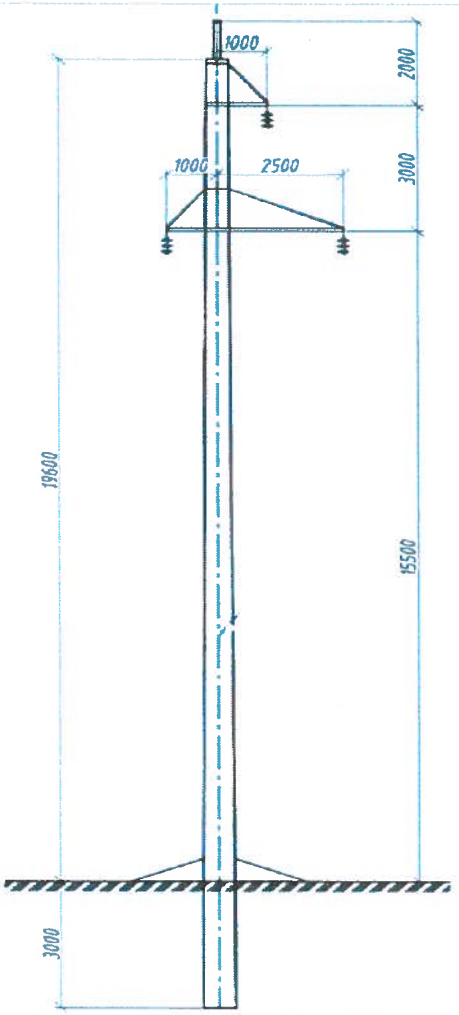
Техническая спецификация № 7000024875

на **Опору железобетонную одноцепную промежуточную 35 кВ типа ПБ35-1сб со стойкой СК 22.1-1.1.СБ 2-х секционной с соединительными фланцами**

Общие данные

Данная опора является унифицированной типовой железобетонной опорой для ВЛ 35 кВ с проводом до АС 150 и грозотросом М3-9,2-В-ОЖ-Н-Р.
Данная опора комплектуется сборной железобетонной центрифугированной конической стойкой СК 22.1-1.1сб с фланцевым соединением секций, тросостойкой и комплектом ЖАЛ Т–образного профиля совмещенной с лестницей. Устройство ползункового типа на Т-образной жесткой анкерной линии открытого типа полностью обеспечивает безопасность электромонтера в период подъема/спуска и падения.
Опора должна соответствовать Техническим требованиям согласно СТО 56947007-29.12.90.247-2017.



2.Характеристики

2.1 Стойка **СК 22.1-1.1.СБ**

№ п/п	Наименование параметра, единица измерения	Требуемое значение	Предложение участника ТЗП
1	Плотность бетона стоек при изготовлении методом центрифугирования	более 2200 до 2500 кг/м3 включительно. по ГОСТ 22687.0–85	
2	Класс бетона по прочности на сжатие для цилиндрических центрифугированных стоек	В30 по ГОСТ 22687.1–85	
3	Поперечная арматура	арматурная проволока классов Вр-I и В-I.	
4	Продольная арматура стоек	А-V, Ат-VСК	

5	Наличие аттестации ПАО «Россети»	да	
6	Гарантийный срок эксплуатации	Не менее 5 лет	

2.2 Металлоконструкции к опоре

№ п/п	Наименование параметра, единица измерения	Требуемое значение	Предложение участника ТЗП
1	Прогибы траверс	не должны превышать значений, приведенных в таблице 46 СП 16.13330.2011 «СНиП II-23—81* Стальные конструкции»	
2	Регулировочные элементы тяг траверс	Должны быть расположены со стороны стойки опоры в верхней части тяги	
3	Конструкция тросостоек должна обеспечивать: - для одностоечных железобетонных опор с одним тросом:	угол защиты не более 30°	
4	Антикоррозийная защита металлоконструкций	горячее цинкование, толщиной покрытия не менее 80 мкм	
5	Наличие аттестации ПАО «Россети»	нет	
6	Гарантийный срок эксплуатации	Не менее 5 лет	

2.3. Жесткая анкерная линия (ЖАЛ)

№ п/п	Наименование параметра, единица измерения	Требуемое значение	Предложение участника ТЗП
1	Статическая прочность устройство защиты от падения ползункового типа, включая амортизатор и соединительный элемент	Не менее 15кН	
2	Антикоррозийная защита крепежных изделий металлоконструкций должна быть выполнена одним из следующих методов	-горячим цинкованием по ГОСТ 9.307 толщиной не менее 42 мкм; -термодиффузионным цинкованием (ТДЦ) по ГОСТ Р 9.316 толщиной не менее 21 мкм	
3	Конструкция и размеры ЖАЛ	должны соответствовать ГОСТ Р ЕН 353-1-2008	
4	Наличие аттестации ПАО «Россети»	да	
5	Гарантийный срок эксплуатации	Не менее 5 лет	

Указанные характеристики должны быть подтверждены участником конкурсной процедуры документально (протоколы испытаний, сертификаты соответствия указанным стандартам или аттестация ПАО «Россети»).

Протоколы испытаний должны быть на русском языке, оформлены в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2006 и выполнены аккредитованными в «Росаккредитация» испытательными центрами, имеющими соответствующую область аккредитации. К протоколам испытаний должны быть приложены документы, подтверждающие аккредитацию испытательного центра, в котором были проведены испытания, а также сведения об области аккредитации испытательного центра.

Срок с момента изготовления оборудования до момента поставки в ПАО «Россети Московский регион» должен быть не более 1 года. Оборудование должно быть новым, ранее не использованным.

3. Комплект поставки (заполняется при заказе комплекта ТМЦ)

Наименование ТМЦ, входящего в комплект поставки	Требуемое количество	Количество, предложенное участником ТЗП
Секция1 стойки СК-22.1-1.1сб	1	
Секция2 стойки СК-22.1-1.1сб	1	
Траверса ТВ250(3.407.1-164.20.01)	1	
Траверса ТВ251(3.407.1-164.20.01)	1	
Траверса ТВ270(3.407.1-164.20.05)	1	
Тросостойка ТС250(3.407.1-164.01.01)	1	
Спецболт Б250(3.407.1-164.20.12)	3	
Спецболт Б252(3.407.1-164.20.12)	1	
ЖАЛ	1	
Хомуты крепления ЖАЛ к опоре	8	
Средство защиты ползункового типа	1	
Заземляющий стержень	2	
Комплект метизов для сборки	3	

Главный эксперт УЭВЛЭП А.В. Санатриев

Начальник управления эксплуатации высоковольтных линий электропередачи Я.В. Ткачук